

Химическая стойкость поливинилхлорида, труб из ПВХ и НПВХ=непластифицированного (PVC,uPVC), фасонных деталей из ПВХ.

| Рабочая среда | Концентрация | Температура рабочей среды, °С | Применимость для ПВХ=PVC |
|--------------------|---------------------------------------|-------------------------------|--|
| Апидиновая кислота | Насыщенный водный раствор | 60°С | Отн.стойк** |
| Азотная кислота | 6,31 %-ный водный раствор | 20°С 40°С 60°С | Стойк* Стойк* Стойк* |
| | 40°С %-ный водный раствор | 20°С 40°С 60°С | Стойк* Стойк* Отн.стойк** |
| Аммиак | Газообразный сухой, 100 %-ный, чистый | 20°С 40°С 60°С | Стойк* Стойк* Стойк*/td> |
| | Водный, насыщенный на холоде | 40°С 60°С | Стойк* Отн.стойк** |
| Аммония карбонат | 50 %-ный водный | 40°С 60°С | Стойк* Отн.стойк** |
| Аммония нитрат | Водный насыщенный | 40°С 60°С | Стойк* Стойк* |
| Аммония сульфат | Насыщенный водный раствор | 20°С 40°С 60°С | Стойк* Стойк* Отн.стойк** |
| Аммония сульфид | Водный любой концентрации | 20°С * 40°С * 60°С | Стойк* Стойк* Отн.стойк** |
| Аммония фосфат | Водный любой концентрации | 40°С * 60°С | Стойк* Стойк* |
| Аммония хлорид | Насыщенный водный раствор | 40°С 60°С 80°С | Стойк* Отн.стойк** нет данных |
| Анилина хлоргидрат | Насыщенный водный раствор | 20°С 40°С 60°С | Стойк* Отн.стойк** нет данных |
| Ацетальдегид | Технический чистый | 20°С 40°С 60°С | Неприменимо*** Неприменимо*** Неприменимо*** |
| Ацетон | Технический чистый | 20°С 40°С 60°С | Неприменимо*** нет данных нет данных |
| Бария соли | Водные растворы любой концентрации | 60°С | Стойк* |
| Бензин | Технический чистый | 20°С 40°С 60°С | Стойк* Стойк* Стойк* |

| Рабочая среда | Концентрация | Температура рабочей среды, °С | Применимость для ПВХ=PVC |
|---|------------------------------------|-------------------------------|--|
| Бензойная кислота | Водный раствор любой концентрации | 20°С 40°С 60°С | Стоек* Стоек* Отн.стоек** |
| Бром | Насыщенный водный раствор | 20°С 40°С 60°С | Стоек* Отн.стоек** нет данных |
| Бромистоводородная кислота | 50 %-ный водный раствор | 20°С 40°С 60°С | Стоек* Стоек* Стоек* |
| Бутан | Технический | 20°С 60°С | Стоек* Стоек* |
| Бутадиен | Технический | 20°С 40°С 60°С | Стоек* Стоек* Стоек* |
| Бутанол | Технический | 20°С 40°С 60°С | Стоек* Стоек* Отн.стоек** |
| Бутилацетат | Технический | 20°С 40°С 60°С | Неприменимо*** Неприменимо*** Неприменимо*** |
| Винилацетат | Технический | 20°С 60°С | Неприменимо*** Неприменимо*** |
| Винная кислота | Любая водная | 20°С 40°С 60°С | Стоек* Стоек* Отн.стоек** |
| Вино любое | Торговая | 20°С 40°С 60°С | Стоек* нет данных нет данных |
| Вискозно-прядельный раствор | - | 20°С 40°С 60°С | Стоек* Стоек* Стоек* |
| Вода дистиллированная, деминерализованная, обессоленная | - | 60°С | Стоек* |
| Вода минеральная | - | 60°С | Стоек* |
| Вода морская | - | 60°С | Отн.стоек** |
| Водород | Технический | 20°С 40°С 60°С | Стоек* Стоек* Стоек* |
| Водород хлористый | Технический газообразный 100 %-ный | 20°С 40°С 60°С | Стоек* Стоек* Отн.стоек** |
| Водорода перекись | 30 %-ный водный раствор | 20°С 40°С 60°С | Стоек* Стоек* нет данных |
| | 90 %-ный водный раствор | 20°С 40°С | - нет данных |

| Рабочая среда | Концентрация | Температура рабочей среды, °С | Применимость для ПВХ=PVC |
|---------------------------------|-----------------------------------|-------------------------------|--|
| Воздух сжатый, содержащий масло | - | 20°С 40°С | Стоек* нет данных |
| Гексан | 100 %-ный, технический | 20°С 40°С 60°С | Стоек* нет данных нет данных |
| Этиленгликоль | 100 %-ный | 20°С 60°С | Стоек* Стоек* |
| Гликолевая (уксусная) кислота | 37 %-ный водный раствор | 20°С 40°С 60°С | Стоек* нет данных нет данных |
| Глицерин | Технический | 40°С 60°С | Стоек* Стоек* |
| Глюкоза | Водный раствор любой концентрации | 20°С 40°С 60°С | Стоек* Стоек* Отн.стоек** |
| Декалин | Технический | 20°С 60°С | Стоек* Отн.стоек** |
| Дибутилфталат | Технический | 20°С 40°С 60°С | Неприменимо*** Неприменимо*** Неприменимо*** |
| Дигликолевая кислота | 30 %-ный водный раствор | 20°С 40°С 60°С | Стоек* Стоек* Отн.стоек** |
| Диметил-формаид | Технический чистый | 20°С 40°С 60°С | Неприменимо*** нет данных нет данных |
| Диэтиловый эфир | Технический чистый | 120° | Неприменимо*** |
| Диметиламин | Технический | 20°С | Отн.стоек** |
| Диметилформаид | Технический | 20°С 40°С 60°С | Неприменимо*** Неприменимо*** Неприменимо*** |
| Диоксан | Технический | 20°С 40°С 60°С | Неприменимо*** нет данных нет данных |
| Дихлорбензол | Технический | 20°С 60°С | Неприменимо*** Неприменимо*** |
| Дихлорэтан | Технический | 20°С | Неприменимо*** |
| Диэтиламин | Технический | 20°С | Отн.стоек** |
| Диэтиловый эфир | Технический | 20°С | Неприменимо*** |
| Дубильная кислота | Любая водная | 20°С 40°С 60°С | Стоек* Неприменимо*** Стоек* |
| Желатин | Дюбой водный | 40°С 60°С | Стоек* Стоек* |
| Изопропанол | Технический | 20°С 40°С | Стоек* нет данных |

| Рабочая среда | Концентрация | Температура рабочей среды, °С | Применимость для ПВХ=PVC |
|----------------------------------|--|-------------------------------|---|
| | | 60°С | нет данных |
| Изопропиловый эфир | Технический | 20°С 60°С | Неприменимо*** нет данных |
| Йод | 6,5 %-ный раствор в этаноле | 20°С | Неприменимо*** |
| Калия алюмосульфат | 50 %-ный водный | 20°С 40°С 60°С | Стоек* Стоек* Отн.стоек** |
| Калия бихромат | Насыщенный водный | 20°С 40°С 60°С 80°С | Стоек* Стоек* Отн.стоек** нет данных |
| Калия йодид | Насыщенный | 20°С 40°С 60°С | Стоек* Стоек* Стоек* |
| Калия карбонат | Насыщенный раствор | 40°С 60°С | Стоек* Стоек* |
| Калия нитрат | 50 %-ный водный раствор | 40°С 60°С | Стоек* Стоек* |
| Калия перманганат | Насыщенный водный раствор | 20°С 40°С 60°С | Стоек* Стоек* Отн.стоек** |
| Калия перхлорат | Насыщенный водный раствор | 20°С 40°С 60°С | Стоек* Стоек* Отн.стоек** |
| Калия персульфат | Водные растворы любой концентрации | 20°С 40°С 60°С | Стоек* Стоек* Отн.стоек** |
| Калия сульфат | Водные растворы любой концентрации | 20°С 40°С 60°С | Стоек* Стоек* Стоек* |
| Калия цианид | Насыщенный водный | 40°С 60°С | Стоек* Стоек* |
| Калия гипохлорид | Насыщенный водный раствор, содержащий 12,5 % активного хлора | 20°С 40°С 60°С | Стоек* Стоек* нет данных |
| Калия хлорид | Насыщенный водный | 40°С 60°С | Стоек* Отн.стоек** |
| Камфора | - | 20°С 60°С | Стоек* Неприменимо*** |
| Кислород | Любой концентрации | 20°С 40°С 60°С | Стоек* Стоек* Стоек* |
| Кремневая кислота | Любой концентрации | 60°С | Стоек* |
| Кремнефтористоводородная кислота | 32 %-ный водный раствор | 20°С 40°С 60°С | Стоек* Стоек* Стоек* |

| Рабочая среда | Концентрация | Температура рабочей среды, °С | Применимость для ПВХ=PVC |
|--|------------------------------------|-------------------------------|--|
| | 90 %-ный водный раствор | 20°С 60°С | - нет данных |
| Лимонная кислота | 10 %-ная | 20°С 40°С 60°С | Стоек* Стоек* Отн.стоек** |
| Магния соли | Любые водные растворы | 40°С 60°С | Стоек* Отн.стоек** |
| Мазут | - | 20°С 40°С | Стоек* Отн.стоек** |
| Малеиновая кислота | Насыщенный водный раствор | 20°С 40°С 60°С | Стоек* Стоек* Отн.стоек** |
| Масла и жиры растительные | - | 20°С 40°С 60°С | Стоек* Отн.стоек** нет данных |
| Масло веретенное | - | 20°С 40°С 60°С | Отн.стоек** нет данных нет данных |
| Масло камфорное | - | 20°С | Стоек* |
| Масло минеральное, не содержащее ароматических веществ | - | 20°С 40°С 60°С | Стоек* Стоек* Стоек* |
| Масло моторное | - | 20°С 60°С | - Неприменимо*** |
| Меди соли | Водные растворы любой концентрации | 20°С 40°С 60°С | Стоек* Стоек* Отн.стоек** |
| Ментол | 110 %-ный | 20°С 60°С | Отн.стоек** Неприменимо*** |
| Метан | Технический | 20°С 60°С | Стоек* Стоек* |
| Метанол | Любой | 20°С 40°С 60°С | Стоек* Стоек* Отн.стоек** |
| Метиламин | 32 %-ный водный | 20°С 60°С | Отн.стоек** Неприменимо*** |
| Метилэтилкетон | Технический | 20°С 40°С 60°С | Неприменимо*** нет данных нет данных |
| Молоко | - | 20°С 40°С 60°С | Стоек* Стоек* Стоек* |
| Молочная кислота | 90 %-ная водная | 20°С 40°С 60°С | Стоек* Отн.стоек** Неприменимо*** |
| Морфолин | Технический | 20°С 40°С | Неприменимо*** нет данных |

| Рабочая среда | Концентрация | Температура рабочей среды, °С | Применимость для ПВХ=PVC |
|---------------------|---------------------------|-------------------------------|---|
| | | 60°С | нет данных |
| Мочевина | Водные растворы до 30 % | 40°С 60°С | Стоек* Стоек* |
| Муравьиная кислота | Водные растворы до 50 % | 20°С 40°С 60°С | Стоек* Стоек* Отн.стоек** |
| | Техническая | 20°С 40°С 60°С | Стоек* Отн.стоек** Неприменимо*** |
| Мыльный раствор | Любой водный | 60°С | Стоек* |
| Мышьяковая кислота | 80 %-ная водная | 40°С 60°С | Стоек* Отн.стоек** |
| Натрия ацетат | Любой водный | 20°С 40°С 60°С | Стоек* нет данных нет данных |
| Натрия бромат | Любой водный | 20°С 40°С 60°С | Стоек* Отн.стоек** нет данных |
| Натрия гидроксид | До 10 % водный раствор | 40°С 60°С | Стоек* Отн.стоек** |
| | До 30 % водный раствор | 20°С 40°С 60°С | Стоек* Стоек* Отн.стоек** |
| | 50 %-ный водный раствор | 20°С 40°С 60°С | Стоек* Стоек* Стоек* |
| | Насыщенный раствор | 20°С 60°С | Стоек* Стоек* |
| Натрия гидросульфит | До 10 % водный раствор | 20°С 40°С 60°С | Стоек* Стоек* Стоек* |
| Натрия йодит | Любой водный раствор | 20°С 40°С 60°С | Стоек* Стоек* v Отн.стоек** |
| Натрия карбонат | Насыщенный водный раствор | 60°С | Стоек* |
| Натрия нитрат | Насыщенный водный раствор | 40°С 60°С | Стоек* Отн.стоек** |
| Натрия бикарбонат | Насыщенный раствор | 20°С 40°С 60°С | Стоек* Стоек* Стоек* |
| Натрия сульфат | Насыщенный водный раствор | 20°С 40°С 60°С | Стоек* Стоек* Отн.стоек** |
| Натрия сульфит | Насыщенный водный раствор | 20°С 40°С 60°С | Стоек* Стоек* Отн.стоек** |

| Рабочая среда | Концентрация | Температура рабочей среды, °С | Применимость для ПВХ=PVC |
|--|---------------------------|-------------------------------|--|
| Натрия нитрит | Насыщенный водный | 20°С | Стоек* |
| Озон | 100 %-ный | 20°С 60°С | Неприменимо*** Неприменимо*** |
| Олеиновая кислота | Техническая чистая | 20°С 40°С 60°С | Стоек* Стоек* Стоек* |
| Олеум | 10 %-ный, SO ₃ | 20°С 60°С | Неприменимо*** Неприменимо*** |
| Отходящие газы, содержащие двуокись углерода | Любая | 60°С | Стоек* |
| Перхлорэтилен, тетрахлорэтилен | Технические | 20°С 40°С 60°С | Неприменимо*** Неприменимо*** Неприменимо*** |
| Пикриновая кислота | 1 %-ный водный раствор | 20°С 60°С | Стоек* Стоек* |
| Пропан | Технический жидкий | 20°С | Стоек* |
| | Технический газообразный | 20°С 60°С | Стоек* Стоек* |
| Пропилена окись | Техническая | 20°С | Отн.стоек** |
| Ртуть | Чистая | 20°С 40°С 60°С | Стоек* Стоек* Стоек* |
| Сахарный сироп | Любой | 40°С 60°С | Стоек* Отн.стоек** |
| Светильный газ | - | 20°С | Стоек* |
| Свинца ацетат | Насыщенный раствор | 20°С 40°С 60°С | Стоек* Стоек* Стоек* |
| Серебра соли | Насыщенный водный раствор | 40°С 60°С | Стоек* Отн.стоек** |
| Серная кислота | До 40 % водный раствор | 20°С 40°С 60°С | Стоек* Стоек* Отн.стоек** |
| | До 60 % водный раствор | 20°С 40°С 60°С | Стоек* Стоек* Стоек* |
| | До 80 % водный раствор | 20°С 40°С 60°С | Стоек* Стоек* Стоек* |
| | 90 %-ный водный раствор | 20°С 60°С | Стоек* Неприменимо*** |
| | 96 %-ный водный раствор | 20°С 60°С | Стоек* Отн.стоек** |
| Сероводород | Технический газообразный | 20°С 40°С 60°С | Стоек* Стоек* Стоек* |

| Рабочая среда | Концентрация | Температура рабочей среды, °С | Применимость для ПВХ=PVC |
|---|---------------------------|-------------------------------|---|
| | Насыщенный водный раствор | 20°С 40°С 60°С | Стоек* Стоек* Отн.стоек** |
| Сера | Техническая чистая | 20°С 40°С 60°С | Отн.стоек** Неприменимо*** нет данных |
| Сероуглерод | Технический | 20°С 60°С | Неприменимо*** нет данных |
| Серы двуокись | Ангидрид | 20°С 40°С 60°С | Стоек* Стоек* Стоек* |
| | Любой концентрации | 20°С 40°С 60°С | Стоек* Стоек* Отн.стоек** |
| | Техническая жидкая | 20°С | Неприменимо*** |
| Силиконовые масла | - | 20°С 40°С | Стоек* Отн.стоек** |
| Синильная кислота | Техническая | 20°С 40°С 60°С | Стоек* Стоек* Отн.стоек** |
| Соляная кислота | 5 %-ный водный раствор | 20°С 40°С 60°С | Стоек* Отн.стоек** Отн.стоек** |
| | 10 %-ная водная | 20°С 40°С 60°С | Стоек* Стоек* Отн.стоек** |
| | До 30 % водная | 20°С 40°С 60°С | Стоек* Стоек* Отн.стоек** |
| | 36 %-ная водная | 20°С 40°С 60°С | Стоек* Стоек* Отн.стоек** |
| Смесь кислот: серная азотная вода | 48 % 49 % 3 % | 20°С 40°С 60°С | Стоек* Отн.стоек** Неприменимо*** |
| Смесь кислот: серная азотная вода | 10 % 20 % 70 % | 20°С 40°С нет данных | Стоек* Отн.стоек** нет данных |
| Смесь кислот: азотная (15 %-ная) фтористоводородная (5 %-ная) серная (15 %-ная) | 3 части 1 часть 2 части | 20°С 40°С нет данных | Отн.стоек** нет данных нет данных |
| Смесь кислот: серная фосфорная вода | 30 % 60 % 10 % | 20°С 40°С нет данных | Стоек* нет данных нет данных |
| Спиртные напитки | 40°С %-ные | 20°С | Стоек* |
| Стеариновая кислота | Техническая | 20°С 40°С | Стоек* Стоек* |

| Рабочая среда | Концентрация | Температура рабочей среды, °С | Применимость для ПВХ=РVC |
|---------------------------|---------------------------|-------------------------------|--|
| | | 60°С | Стоек* |
| Сурьма хлорид | 90 %-ный водный | 20°С 40°С 60°С | Стоек* Стоек* нет данных |
| Тетрагидрофуран | Технический | 20°С | Неприменимо*** |
| Тетрахлорэтан | Технический | 20°С 60°С | Неприменимо*** Неприменимо*** |
| Толуол | Технический | 20°С 60°С | Неприменимо*** Неприменимо*** |
| Трихлоруксусная кислота | 50 %-ный водный раствор | 20°С 40°С 60°С | Стоек* Отн.стоек** нет данных |
| | Техническая чистая | 20°С 40°С 60°С | Отн.стоек** нет данных нет данных |
| Трихлорэтилен | Технический | 20°С | Неприменимо*** |
| Триэтаноламин | Технический | 20°С | Отн.стоек** |
| Углерода двуокись | Техническая сухая | 20°С | Стоек* |
| | | 40°С | Стоек* |
| | | 60°С | Стоек* |
| Уксусная кислота | 10 %-ный водный раствор | 20°С 40°С | Стоек* Стоек* |
| | 50 %-ный водный раствор | 20°С 40°С 60°С | Стоек* Стоек* нет данных |
| | Техническая сухая | 20°С 40°С 60°С | Отн.стоек** Неприменимо*** нет данных |
| Уксусной кислоты ангидрид | Технический | 20°С 40°С | Неприменимо*** нет данных |
| Фенол | До 10 % водный | 20°С 40°С 60°С | Стоек* Отн.стоек** нет данных |
| | До 90 % водный | 20°С 40°С 60°С | Отн.стоек** Отн.стоек** Неприменимо*** |
| Формальдегид (формалин) | 40°С %-ный водный раствор | 20°С 40°С 60°С | Стоек* Стоек* нет данных |
| Фосфора хлорид | Технический | 20°С | Неприменимо*** |
| Фосфорная кислота | До 30 % водный раствор | 20°С 40°С 60°С | Стоек* Стоек* Стоек* |
| | До 50 % водный раствор | 20°С 40°С 60°С | Стоек* Стоек* Стоек* |

| Рабочая среда | Концентрация | Температура рабочей среды, °С | Применимость для ПВХ=PVC |
|---|-------------------------|-------------------------------|--|
| | 85 %-ный водный раствор | 20°С 40°С 60°С | Стоек* Стоек* Отн.стоек** |
| Фосфорный ангидрид (2 кл. оп.) | Технический | 20°С 40°С | Стоек* Стоек* |
| Фотографическая эмульсия | Любая | 20°С 40°С | Стоек* Стоек* |
| Фотографический закрепитель | Торговый | 20°С 40°С | Стоек* Стоек* |
| Фруктовые соки | - | 20°С 40°С 60°С | Стоек* Стоек* Стоек* |
| Фтористоводородная (плавиковая) кислота | До 40 % водный раствор | 20°С 40°С 60°С | Стоек* Отн.стоек** Отн.стоек** |
| | 50 %-ный водный раствор | 20°С 40°С 60°С | Стоек* нет данных Неприменимо*** |
| | 70 %-ный водный раствор | 20°С 60°С | Стоек* нет данных |
| Хлор газообразный | 100 %-ный | 20°С 60°С | - Неприменимо*** |
| Хлор жидкий | 100 %-ный | 20°С 60°С | Неприменимо*** Неприменимо*** |
| Хлорбензол | Технический | 20°С 60°С | Неприменимо*** нет данных |
| Хлорметанол | Технический | 20°С | Неприменимо*** |
| Хлорная вода | Насыщенный раствор | 20°С 40°С | Отн.стоек** Отн.стоек** |
| Хлороформ | Технический | 20°С 60°С | Неприменимо*** Неприменимо*** |
| Хлорсульфоновая кислота | Техническая | 20°С 60°С | Отн.стоек** Неприменимо*** |
| Хлоруксусная кислота | 50 %-ная водная | 20°С 40°С 60°С | Стоек* Стоек* нет данных |
| | Техническая | 20°С 40°С 60°С | Стоек* Стоек* Отн.стоек** |
| Хромовая кислота | До 50 % водная | 20°С 40°С 60°С | Стоек* Стоек* Отн.стоек** |
| Смесь кислот: Хромовая серная вода | 5 ч 2 ч 3 ч | 20°С 40°С 60°С | Стоек* Стоек* Отн.стоек** |
| Царская водка | Концентрированная | 20°С 40°С | Стоек* Отн.стоек** |

| Рабочая среда | Концентрация | Температура рабочей среды, °С | Применимость для ПВХ=РVC |
|---------------------------------|------------------------|-------------------------------|--|
| Циклогексан | Технический | 20°С 40°С 60°С | Неприменимо*** нет данных нет данных |
| Циклогексанол | Технический | 20°С 40°С 60°С | Неприменимо*** Неприменимо*** Неприменимо*** |
| Цинка соли | Любые водные растворы | 40°С 60°С | Стоек* Стоек* |
| Щавелевая кислота | Разбавленная водная | 20°С 40°С 60°С | Стоек* Стоек* Стоек* |
| Этилацетат | Технический | 20°С 40°С 60°С | Неприменимо*** Неприменимо*** Неприменимо*** |
| Этиленгликоль | Технический | 20°С 40°С 60°С | Стоек* Стоек* Стоек* |
| Этилендиамин | Технический | 20°С 40°С 60°С | Отн.стоек** нет данных нет данных |
| Этиловый спирт (этанол) | Технический 96 %-ный | 40°С 60°С | Стоек* Отн.стоек** |
| Этиловый эфир акриловой кислоты | Технический | 20°С | Неприменимо*** |
| Этил хлористый | Технический | 20°С | Неприменимо*** |
| Яблочная кислота | 1 %-ный водный раствор | 20°С 40°С 60°С | Стоек* нет данных нет данных |
| Янтарная кислота | Любой концентрации | 20°С 40°С 60°С | Стоек* Стоек* Стоек* |

Примечание.

*«Стоек» - в среде данной концентрации при данной температуре не происходит химического разрушения полимера;

**«Отн.стоек» - в среде данной концентрации при данной температуре происходит частичная потеря несущей способности полимера. Трубы, фасонные части и уплотнительные кольца должны применяться с повышенным запасом прочности;

***«Неприменим» - в среде данной концентрации при данной температуре применение труб, фасонных частей и уплотнительных элементов недопустимо.