

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



PINAR PN16
ТРУБА ПОЛИПРОПИЛЕНОВАЯ



*Паспорт разработан в соответствии с требованиями
ГОСТ 32415-2013*

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1. Назначение и область применения

1.1. Трубы применяется в системах питьевого и хозяйственно - питьевого назначения, а также в качестве технологических трубопроводов, транспортирующих жидкости, газы не агрессивные, к материалам трубы.

2. Технические характеристики

Наименование характеристики	Значение характеристики для труб с размерами:					
	20x 2,6	25x 2,8	32x 3,6	40x 4,5	50x 5,6	63x7,1
Внутренний диаметр, мм	13,2	16,6	21,2	26,6	33,4	42
Допуск по диаметру, мм	+0,3	+0,3	+0,3	+0,4	+0,5	+0,6
Нормализованная серия труб, S	4					
Стандартное размерное соотношение, SDR	9					
Номинальное давление, PN, бар	16					
Вес трубы, кг / м. п	0,134	0,190	0,300	0,470	0,730	1,145
Индекс текучести расплава PPR, г/10 мин	0,25					
Время нагрева при сварке, сек	5	7	8	12	18	24
Время сварки, сек	4	4	6	6	6	8
Время остывания после сварки, сек	120	120	220	240	250	360
Плотность PPR, г/см ³	0,91					
Модуль упругости слоя PPR, МПа	900					
Коэффициент эквивалентной шероховатости, мм	0,015					
Относительное удлинение при разрыве, %	500					
Предел текучести при растяжении, МПа	30					
Предел прочности при разрыве, МПа	35					
Коэффициент теплопроводности, Вт м ⁻¹ °С	0,24					
Коэффициент линейного расширения, 1/°С	13 x 10 ⁻⁵					
Удельная теплоемкость, кДж/кг °С	1,73					
МПа	10					



Паспорт разработан в соответствии с требованиями
ГОСТ 32415-2013

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Группа горючести	G4
Группа воспламеняемости	B3
Токсичность продуктов сгорания	T3
Массовая доля летучих веществ, %	<0,035
Марка исходного сырья	Hyosung R200p. Sibur

3. Указания по монтажу

3.1. Монтаж полипропиленовых труб должен осуществляться при температуре окружающей среды не ниже +5 °С. Соединения труб должны выполняться методом термической полифузионной муфтовой сварки с помощью специального сварочного аппарата. Настраиваемая рабочая температура 260°С. Соединительные детали для муфтовой сварки рекомендуется использовать того же производителя, что и трубы. В этом случае гарантируется одновременный прогрев на рабочую глубину трубы и фитинга.

3.2. Время нагрева при выполнении соединений должно соответствовать изложенному в технических характеристиках.

3.3. Трубы, хранившиеся или транспортировавшиеся при температуре ниже 0°С, должны быть перед монтажом выдержаны в течение 2 ч при температуре не ниже +5 °С.

3.4. Монтаж систем из полипропиленовых труб следует вести в соответствии с требованиями действующих нормативных документов

4. Указания эксплуатации и техническому обслуживанию

4.1. Трубы должны эксплуатироваться при условиях, указанных в таблице технических характеристик и при режимах, соответствующих принятому классу эксплуатации.

4.2. Полипропиленовые трубы не допускаются к применению:

- при рабочей температуре транспортируемой жидкости свыше 60°С;
- при рабочем давлении, превышающем допустимое для данного класса эксплуатации;
- в помещениях категорий «А, Б, В» по пожарной опасности;
- в помещениях с источниками теплового излучения, температура поверхности которых превышает 130°С;
- в системах центрального отопления с элеваторными узлами;
- для расширительного, предохранительного, переливного и сигнального трубопроводов;
- для отдельных систем противопожарного водопровода.

5. Условия транспортировки и хранения

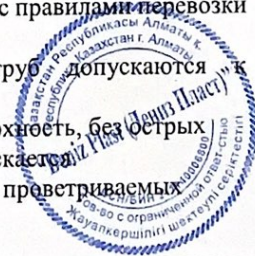
5.1. В соответствии с ГОСТ 19433 полипропиленовые трубы не относятся к категории опасных грузов, что допускает их перевозку любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

5.2. При железнодорожных и автомобильных перевозках пакеты труб допускаются к транспортировке только в крытом подвижном составе.

5.3. Во избежание повреждения труб их следует укладывать на ровную поверхность, без острых выступов и неровностей. Сбрасывание труб с транспортных средств не допускается.

5.4. Хранение полипропиленовых труб должно производиться по условиям в вентилируемых навесах или помещениях.

Паспорт разработан в соответствии с требованиями
ГОСТ 32415-2013



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

- 5.5. Трубные пакеты допускается хранить в штабелях высотой не более 2 м.
- 5.6. При хранении трубы должны быть защищены от воздействия прямых солнечных лучей.
- 5.7. Погрузка и разгрузка допускается только при температуре не ниже 5 °С. Для транспортировки при температуре от 0 до -20 °С следует принять специальные меры для предотвращения передачи механических нагрузок на трубы. Транспортировка труб при температуре ниже -21 °С запрещена.
- 5.8. Запрещается складировать трубы на расстоянии менее 1 м от источников теплового излучения.

6. Утилизация

- 6.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РК и экологическими нормами, принятыми во исполнение указанных законов.
- 6.2. Содержание благородных металлов: *нет*

7. Гарантийные обязательства

- 7.1. Изготовитель гарантирует соответствие полипропиленовых труб требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.
- 7.2. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
 - наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
 - наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами; повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
 - наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

8. Условия гарантийного обслуживания

- 8.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.
- 8.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает сервисный центр. Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.
- 8.3. Затраты, связанные с демонтажем, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.
- 8.4. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающие качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик.

Продукция соответствует требованиям ГОСТ 32415-2013



*Паспорт разработан в соответствии с требованиями
ГОСТ 32415-2013*